

Разнообразии продукции требует гибкого оборудования

Kaufmann Oberholzer приобрел два 5-осевых центра обработки Reichenbacher

Kaufmann Oberholzer – одно из крупнейших деревообрабатывающих предприятий в Швейцарии. Благодаря многолетнему опыту руководство компании гарантирует самое высокое качество производимой продукции. Но чтобы и в будущем надежно выполнять в том числе большие объемы заказов и требования клиентов к качеству, переход к инновационной технологии CNC был неизбежен. Поэтому на этом крупном столярном производстве недавно инвестировали в два 5-осевых центра обработки фирмы Reichenbacher.

Когда речь идет о дереве, большинство людей могут описать свое отношение к нему в нескольких словах. Но эти чувства и личный стиль у каждого свои. И именно поэтому выбором вида, цвета, обработки и дизайна, а также связанных с этим различных вариантов стиля можно удовлетворить спрос на индивидуальность.

Здесь и проявляется философия Kaufmann Oberholzer AG, столярного производства, созданного в Швейцарии в 1971 году. Около 150 сотрудников на двух производственных площадках в кантоне Тургау изготавливают почти все, что можно себе представить из дерева. Начиная от домостроения и заканчивая полной отделкой интерьера. Для каждого клиента создается индивидуальный дизайн, который не имеет себе равных в плане эксклюзивности и высокого контраста стиля. Если вы спросите директора Рико Кауфмана, что компания производит, ответ будет долгим: шкафы, полки, полы, кухни, окна, двери, лестницы и мебель для гостиной и ванной, а также акустические перегородки и многое другое.

Увлечение этим строительным материалом во всех его аспектах ощущается здесь на каждом шагу. Компания зарекомендовала себя как современный поставщик услуг в сегменте древесины, на 80% произрастающей в регионе. От строительства новых зданий и до реновации, достройки и ремонта швейцарская компания – известный поставщик во всех этих сегментах. „Особенно в последнем случае требуется осторожный подход, чтобы сохранить очарование старого, но и учесть возможности современности“, – говорит Рико Кауфман.

Около половины всех заказов поступают от предприятий или государственного сектора. В том числе полный интерьер школ, домов престарелых, торговых центров, а также ресторанов и гостиниц. Частные клиенты – вторая по объему доля заказов, кроме того, в числе потребителей предприятия железнодорожного и воздушного транспорта.

Даниэлю Ломшеру, члену правления компании, на основании его профессионального опыта была поручена задача внедрить на предприятии 5-осевые обрабатывающие центры с ЧПУ. Специалист ЧПУ был знаком с поставщика-

ми оборудования и занялся поиском подходящей техники. Он представил поставщикам перечень требований, центральная идея которых состояла в использовании современных технологий при обработке сложных геометрий компонентов и различных материалов. „Другим условием стало по возможности короткое время смены инструмента, так как в производстве дверей используется большой перечень инструментов. Большие простои здесь просто неэкономичны“, – добавляет он.

Контракт был заключен в конечном счете с производителем Reichenbacher Natuel из Дерфлес-Эсбах (Германия). Не только тот факт, что требуемые компоненты по размерам обработки, материалам и программному обеспечению имелись в концепции оборудования, но и прежде всего экспертная поддержка регионального менеджера по продажам Курта Кучмана имели решающее значение для покупки оборудования этого производителя. Ломшер подчеркивает, что „для инвестиций такого объема поддержка до и во время проектирования и монтажа играет важную роль.“ Именно здесь эксперты фирмы Reichenbacher убедили своим ангажементом и опытом.

Поставленные обрабатывающие центры прекрасно приспособлены к требованиям производства и, кроме того, предлагают возможности расширения благодаря модульной конструкции технологического оборудования. В начале 2016 года на заводе в Рогвилле была принята в эксплуатацию первая 5-осевая система „Vision II“ с ручным несущим столом, а в июне того же года на головном предприятии в Шененберге еще больший станок с автоматическим несущим столом и цепным магазином для инструмента на 40 мест. На этих чрезвычайно устойчивых порталных машинах теперь обрабатываются сложные трехмерные детали длиной до 7390 мм, шириной 1600 мм и высотой до 48 см. Кроме древесины на этом же оборудовании обрабатываются и возгорающиеся материалы, пенопласты, пластик, твердые панели с наполнителем и алюминиевые компоненты. На обоих станках можно выполнять и операции гнездования.

Обе установки имеют измерительный прибор для проверки силы натяжения в шпindleх и, таким образом, отвеча-



Компания Kaufmann Oberholzer со 150 сотрудниками на двух предприятиях в кантоне Тургау производит почти все, что можно себе представить из дерева

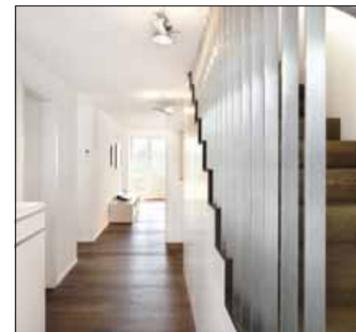
ют последним требованиям стандарта. Кроме того, лазерный проектор оптимизирует позиционирование вакуумной



Автоматический цепной магазин для инструмента на 40 мест

жаркой поверхности и компонентов на столе станка. Высоко расположенная кабельная цепь в оси X обеспечивает свободный доступ к задней части машины.

Компания очень серьезно относится к вопросам экологии и, к примеру, для аспирации использует оборудование Schuko (Германия) особой концепции. В основном на центре с ЧПУ обрабатываются древесина и древесные материалы, но можно обрабатывать гипс или другие строительные материалы. Для этого в системе аспирации установлена специальная заслонка, которая регулируется непосредственно через систему управления и разделяет отходы дерева и гипса. Древесные отходы направля-



нировать время выполнения отдельных операций, чтобы избежать ненужных простоев. Эти операции могут составлять от нескольких секунд на небольших деталях и до трех часов, если нужно заполнить до сотни отдельных отверстий в акустических панелях. Точное планирование является чрезвычайно сложной задачей, поскольку цель состоит в минимизации времени замены инструмента. В настоящее время станок „Vision“ в Шененберге полностью загружен в одну смену. Но и работа в две смены возможна без проблем – если это необходимо для крупного проекта.

Не зря Рико Кауфман отмечает, что они – одно из крупнейших деревообрабатывающих предприятий в Швейцарии. Это включает в себя возможность обрабатывать значительные объемы компонентов в кратчайшие сроки. Свидетельством исключительной производительности стал проект строительства гостиницы, в котором всего за два месяца было освоено 2 миллиона швейцарских франков в виде дверей, мебели и шкафов. Можно представить себе, что машины работали в непрерывном режиме и – Даниэль Ломшер подчеркивает, в частности, – „все компоненты, произведенные на нашем оборудовании, немедленно поставлялись на стройплощадку, монтировались – и прекрасно подходили.“

Преимущества, имеющиеся в дополнении к значительно более короткому времени цикла по сравнению с предыдущей 4-осевой системой, значительны. Сложные 3D-структуры, которые ранее покупались, сегодня можно обрабатывать на предприятии, что позволит в будущем выходить на новые рынки. Современные предприятия видят свой успех в основном в специализации. В компании Kaufmann Oberholzer это по-другому. Если учесть, что до 80% заказов – обработка древесины, ассортимент продукции здесь очень разнообразен. В этом, по мнению Рико Кауфмана, рецепт успеха. Ведь теперь можно сочетать компоненты самых разнообразных систем, и клиенты ценят тот факт, что они получают все из одних рук.

Кристина Вегнер



Большой станок модели „Vision II Sprint“ оснащен автоматическим несущим столом и цепным магазином для инструмента на 40 мест.



Пяти-осевой агрегат при обработке дерева

ются в котел отопительной системы. С их помощью здесь не только полностью покрываются собственные потребности, но и обеспечиваются теплом до 20% расположенных по соседству домов.

Ответственность за планирование нес менеджер Руеди Зюгер, который должен был учитывать множество аспектов. Кроме сроков поставки и подгонки особенно важно было очень точно спла-